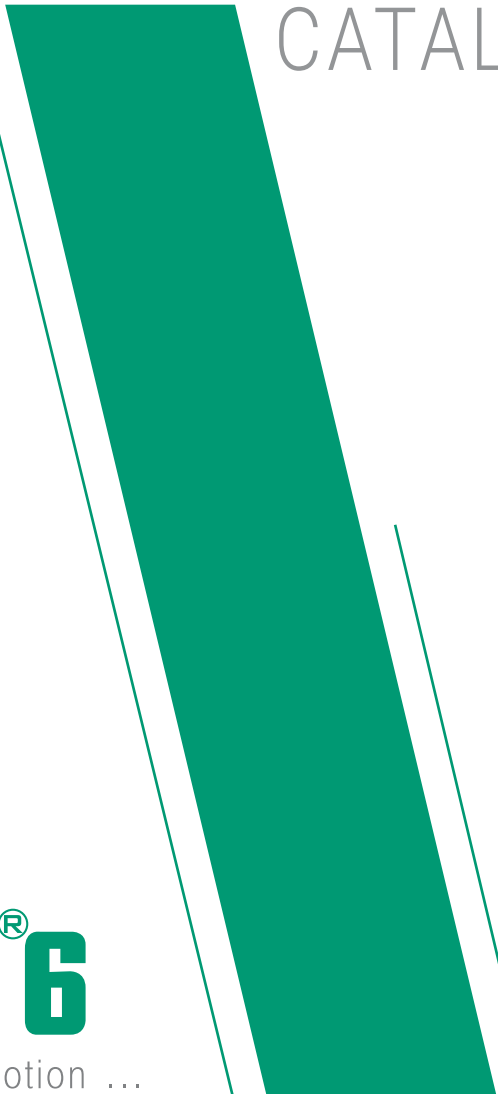


PRODUCT CATALOG



INDEX[®] 6
always in motion ...

Ultra Clean filling & packaging lines for food and nonfood liquid products



HISTORY

INDEX-6® was established in 1990 by a small group of engineers - experts in the areas of mechanics, hardware and software, with significant experience in automation and robotics. The main activity of the company was manufacturing of machines for the food industry. After gathering enough experience and know-how, **INDEX-6®** broadened its product range by starting to produce completely automated technological lines for filling and packaging of ketchup, mayonnaise, baby foods, oils, juices, wine and alcoholic beverages; as well as filling, capping and packaging systems for products from the cosmetics and chemicals industry.

After the year 2000 our focus is: ULTRA CLEAN equipment for bottling of ESL microbiologically sensitive products in clean environment - the multiblocs with trade marks **Pragmatic®**, **AssetClean®**, **AseptPro®** and **B_iFILL®**.

Expanding its production scope, **INDEX-6®** settled steadily on the markets in Eastern Europe, Asia Minor and European Union (EU).

The company already offers engineering and execution of complex technological lines with integrated logistics solutions, detailed process monitoring and control, which situated the IND-conception among the best manufacturers of such equipment.

Concurrently with its market expansion, **INDEX-6®** has been constantly developing its production and human resources. In 1998 the company finished the construction of its first own production facility and in 2005 the new assembly building was put into exploitation together with a contemporary administrative building. Today, the facility built in 1998 is completely renovated and modernized. **INDEX-6®** has long ago implemented various certifications concerning the work process and is currently using and following an integrated management system incorporating a quality assurance system EN ISO 9001:2008 (Cert. No. HU02/55276 by SGS), an environmental management system complying with BDS EN ISO 14001:2005 (Cert. No. TRBA 110 0026 by TUV Rheinland) and an occupational health and safety management system complying with BS OHSAS 18001:2007 (Cert. No. TRB 113 0023 by TUV Rheinland).

The equipment manufactured by **INDEX-6®** has CE certificates for compliance with European safety standards. The designers team uses a high class CAD-CAM software and the entire production process is managed by an ERP system, integrated in 2005.

Today, **INDEX-6®** possesses the contemporary technology and production base for manufacturing high quality equipment that has earned its place on the world markets.

The constant development of the company and the high reliability of our products are synthesized in our motto: Always in motion ...

ИНДЕКС-6® основана в 1990 году небольшой группой инженеров - экспертов в области механики, хार्двера, программного обеспечения, с большим опытом в автоматизации и робототехнике. Основная деятельность компании производство машин для консервной промышленности. С накоплением опыта и ноу-хау **ИНДЕКС-6®** расширяет продуктовую гамму, производя полностью автоматические технологические линии для розлива и упаковки кетчупа, майонеза, детского пюре, растительного масла, соков, вина и алкогольных напитков; а также и оборудование розлива, укупорки, упаковки продуктов косметической и химической промышленности.

После 2000 года наш фокус: розлив ESL микробиологически чувствительных продуктов в чистой среде - оборудование с зарегистрированной торговой маркой серий **Pragmatic®**, **AssetClean®**, **AseptPro®** и **B_iFILL®**.

Расширяя свою продуктовую гамму, **ИНДЕКС-6®** стабильно устанавливается на рынках в Восточной Европе, Средней Азии и в странах Европейского союза (ЕС). Компания предлагает инжиниринг и комплексные технологические линии с интегрированными логистическими решениями, детальный мониторинг всего процесса работы линии, что размещает IND-концепцию среди лучших производителей такого типа оборудования.

Параллельно с расширением рынка и продуктовой гаммы, **ИНДЕКС-6®** постоянно развивает свои производственные и трудовые ресурсы. В 1998 году фирма построила свою первую собственную фабрику, а в 2005 году были введены в эксплуатацию новый сборочный корпус и современное административное здание. Полностью переоснащенная и модернизированная фабрика, построенная в 1998 году. В 2002 году на фирме была внедрена система менеджмента качества EN ISO 9001:2000, а в 2007 - система экологического менеджмента и система менеджмента профессиональной безопасности и здоровья ISO 14001:2004 и OHSAS 18001:1999.

Оборудование, выработанное фирмой **ИНДЕКС-6®**, имеет CE сертификат о соответствии с Европейскими нормами безопасности продуктов. Инженерный персонал работает, используя CAD-CAM систему высокого класса, целостный производственный процесс управляется системой ERP, внедренной в 2005 году.

В настоящий момент фирма владеет доказанными технологиями и производственной базой для выработки высококачественного оборудования, которое утвердилось на мировых рынках. Непрерывное развитие фирмы и высокая надежность продукции синтезированы в нашем основном принципе: Всегда в движении...

MISSION

Over the years, our philosophy has gradually evolved thanks to our best teacher - experience. Today **INDEX-6®** has the mission of providing exact, efficient, effective and reliable solutions to packaging process problems worldwide. We do this by supporting a contemporary, highly technological and professional work environment that motivates our employees in expanding our community of satisfied customers.

С течением времени наша философия постепенно эволюционирует благодаря самому хорошему учителю - опыту. В настоящий момент миссия **ИНДЕКС-6®** - предлагать точные, эффективные и надежные решения для процессов розлива в мировом масштабе. Мы делаем это возможным, поддерживая современную высокотехнологическую и профессиональную рабочую среду, которая мотивирует наших служащих расширять общество довольных клиентов.



PRODUCTION PLANT

INDEX-6® has at its disposal a manufacturing plant spread on a total area of over 25 000 square meters. For the purpose of metalworking, we have in our factory a considerable number of sophisticated machines for different applications, occupying the premises of 4 utility buildings. Our assembly staff works in our brand new assembly building under the direct control of the quality-responsible staff. The design, management, and administrative teams are situated in a modern administrative building in direct connection with the production staff of the company. We always try to keep our production facilities up to date.

ИНДЕКС-6® имеет в своем распоряжении производственную базу, расположенную на общей площади выше 25 000 квадратных метров. Для потребностей металлообработки в нашей фирме мы имеем значительное количество сложных машин различного применения, которые занимают 4 производственных здания. Сборка оборудования выполняется в совсем новом сборочном здании под непосредственным контролем персонала, который отвечает за качество. Конструкторский, управленческий и административный персонал находится в современном административном здании в непосредственной связи с производственным персоналом фирмы. Мы следим за тем, чтобы наши сооружения шли в ногу со временем.



B_iFILL[®] Synchrosystem Blow-molding - Filling - Closing

The **B_iFill** synchronized system is a compact solution for blow molding, filling and closing of PET bottles with plastic caps. It can be used for a wide variety of drinks and food products such as water, milk, yogurt, juice, oil, ketchup etc. at different levels of hygiene and productive capacity, filled in bottles of different shapes and volumes from 200 to 3000 ml.

The **B_iFill** technology is a step forward towards energy and time-optimized solutions for bottling in a compact space with a reduced number of the format parts.

Filling technology: weight, flowmetric or by level, depending on the product.

The synchronized work sections are positioned in two main units - 1. Blow molding and 2. Filling and capping - that are inter-connected by the transfer and synchronization module. Each of the main units is equipped with the necessary auxiliary devices for regular supply of preforms and caps.

B_iFill operates in a clean environment with a neck-handling system for better efficiency and higher hygiene.

The filling section can be equipped with a system for automatic cleaning of all the parts in the work zone.

The Pick&Place device of the closing column is equipped with automatic caps feeding elevator and hopper for regular caps supply. It also has checking systems (patent pending) for the quality closing of the caps.

Integrated automated monitoring system for preforms and caps supply, synchronization, filling and closing by a dual operating system.



SYNCHROSYSTEMS

Синхросистема **B_fill** является компактным решением для выдува, розлива и укупорки PET бутылок пластмассовыми крышками для широкой гаммы напитков и пищевой продукции (вода, молоко, йогурты, соки, растительные масла, кетчупы и ряд других продуктов) при различной степени гигиены и производительности, также с набором бутылок объемом от 200 до 3000 мл.

B_fill – это разработка в направлении более чистого решения розлива в компактном пространстве, с более низким расходом энергии, времени и с уменьшением количества форматных частей.

Технологии розлива: по весу, флоуметричный или по уровню, в зависимости от вида продукта.

Рабочие секции синхроблока располагаются в двух основных пространствах, неразрывно связанных модулем трансфера и синхронизации: 1.Выдувная часть и 2.Блок розлива (с секцией Розлив + Укупорка), к ним прилегают соответствующие системы для регулярной загрузки преформами и крышками.

B_fill оперирует в чистой среде с транспортировкой бутылок по горлу для лучшей эффективности и более высокой гигиены. Комплектация для автоматической санитаризации рабочей камеры в отсеке розлива. Устройство Pick & Place на укупорочной колонне оснащено элеватор – ориентатором для загрузки ориентированными крышками, также комплектовано и чекинг системами (запатентована) для качественной работы укупорки.

Интегрированная система автоматизированного контроля процессов трансфера и синхронизации, розлива и укупорки посредством двух-контурной операционной системы.

SYNCHRONIZED SYSTEM

- Fully synchronized intelligent ergonomic combination
- Compact synchronized design – blow-molding – filling – closing
- Completely automated control of the processes and the work environment
- Highly hygienic design in the filling section
- Quickly changeable format parts
- Reduction of air and power consumption

СИНХРОСИСТЕМА

- Интеллектуальная эргономическая комбинация в абсолютном синхроне
- Компактный синхронный дизайн – выдув – розлив – укупорка
- Полностью автоматизированный контроль процессов и рабочей среды
- Высоко гигиенический дизайн в блоке розлива
- Быстроменяющиеся форматные части
- Уменьшение потребления воздуха и электроэнергии



Pragmatic[®]

The synchroblocs from the **Pragmatic[®]** series are designed for filling of a wide range of liquid and dense products like edible oils, mayonnaise, dressings, tomato puree, motor oil, detergents, wine and alcoholic drinks, natural juices, non-carbonated water in PET, HDPE, glass and tin containers. The **Pragmatic[®]** series utilise various dosing technologies:

- **Weight** - 49 Weight Tech - no contact filling with dosing by product weight. Applicable for liquid and semi-dense products. High dosing accuracy - up to 1 g in the dosing range of 100 g to 5000 g.
 - **Volumetric** - 48 RP - no contact piston filling for dense products and products with particles.
 - **Gravity** - 46 RLV - contact filling by product level for liquid homogenous products. Applicable for hot filling of natural juices.
- Capacity - 2000 to 24 000 bottles/hr.



Синхроблоки серии **Pragmatic[®]** предназначены для розлива широкой гаммы жидких и густых продуктов, таких как растительное масло, майонез, дресинги, томатное пюре, машинные масла, детергенты, вино и алкогольные напитки, натуральные соки, спокойная вода в PET, HDPE, стеклянную и жестяную тару. В серии **Pragmatic[®]** использованы различные технологии розлива:

- **Весовой розлив** - 49 Weight Tech - розлив без контакта с дозированием продукта по весу, используемый для жидких и полугустых продуктов. Высокая точность дозирования - до 1 грамма в границах дозирования от 100 до 5000 граммов.
- **Объемный розлив** - 48 RP - поршневой розлив без контакта для густых продуктов и продуктов с кусочками.
- **Гравитационно-вакуумный розлив** - 46 RLV - контактный розлив по уровню продукта для жидких гомогенных продуктов, используемый для горячего розлива натуральных соков.

Производительность - 2000 до 24000 бутылок/час.



Pragmatic[®] 49 Weight Tech

Weight filling Tribloc

Триблок розлива по весу



MULTIBLOC SYSTEMS



Pragmatic® 49 RWTC-G

Weight dosing monobloc for 18L metal tins

Весовой моноблок для металлических упаковок 18 л

Pragmatic® - synchroblocs for high performance filling of wide range of liquid and dense products in PET, HDPE, glass and tin containers, utilizing various dosing technologies

Pragmatic® - синхроблоки для высокопроизводительного розлива широкого спектра жидких и густых продуктов в ПЭТ, HDPE, стеклянные и жестяные контейнеры с использованием различных технологий дозирования

Pragmatic® 49 RRWTC

Weight filling Tribloc

Триблок розлива по весу





AssetClean[®] 49 RRWTC 45/55/45/15

AssetClean[®]

synchroblocs for highly technological ULTRA CLEAN equipment for liquid dairy products (drinking & cultured milks) and other microbiologically sensitive products

синхроблоки для высокотехнологичного оборудования ULTRA CLEAN для жидких молочных продуктов продукты (питьевое и кисломолочное) и другие микробиологически чувствительные продукты



MULTIBLOC SYSTEMS



AssetClean®

For the purpose of filling of microbiologically sensitive products **INDEX-6®** manufactures the synchroblocs **AssetClean®49** for weight dosing and **AssetClean®43** for flowmetric dosing. Both synchroblocs are equipped with all the necessary systems for container and cap sterilisation and for sterilisation of the machine itself - product tank, filling valves, machine chamber - as well as a system for the generation and supply of a laminar flow of sterile air into the machine working zone.

They are designed for cold filling of milk, drinking yoghurts, juices, teas, ketchup without preservatives, water and others. The machines comprise one or two bottles sterilization turrets, filling section utilising a special, electronically controlled filling valve for laminar flow no contact filling and a capping turret with magnetic capping heads and a linear rinser for caps sterilization.

Capacity - 2 000 to 25 000 bottles/hour.



Для розлива микробиологически чувствительных продуктов **INDEX-6®** производит синхроблок серии **AssetClean®49** с весовым дозированием продукта и **AssetClean®43** с флоуметрическим дозированием продукта. Синхроблоки оснащены всеми необходимыми системами для стерилизации тары и крышек, для стерилизации машин - резервуара для продукта, наполняющих клапанов, чистой камеры машины. Машины также оснащены устройством для подачи ламинарного потока стерильного воздуха в рабочую камеру машины.

Машины предназначены для холодного розлива молока, питьевых йогуртов, соков, чая, кетчупа без консервантов, воды и др. В состав машин входят одна или две стерилизующие карусели, наполняющая секция, которая использует специальные электронно контролируемые наполняющие клапаны для ламинарного бесконтактного розлива и секция укупорки с магнитными укупорочными головками и линейным устройством для стерилизации крышек.

Производительность - 2 000 до 25 000 бутылок/час.





46 RRPOC

Ultra Clean model with integrated bloc for pressure over filling in PET and glass bottles

Ultra Clean Модель с интегрированным блоком для розлива газированной воды и напитков с избыточным давлением в ПЭТ и стеклянные бутылки



49 RRCPC

Model with integrated block for filling of carbonated drinks by level in PET and glass bottles

Модель с интегрированным блоком для розлива газированных напитков по уровню в ПЭТ и стеклянные бутылки

FILLING SYSTEMS

INDEX-6® offer the best solution for products with various behavior during filling. We have developed know-how for many different dosing and filling methods. For foamy, dense, aroma-rich, highly alcoholic, microbiologically sensitive, ESL and particles containing products we have specialized in:

- **Volumetric dosing and piston filling.** For filling of dense products and foamy products. A classic technology comprising a cylinder, a piston and a three-way valve. The cylinders are made from stainless steel AISI 4571TT and have hard and mirror-polished internal surface. The piston seals correspond to FDA, 3-A and EU Machinery Directive requirements. The three-way valves are with conical design, making them self-aligning for operation at temperatures between 40°C and 95°C. Our range includes linear volumetric piston fillers with mechanical, pneumatic or servo drive from the **IND-Dose 41** and **IND-Dose 42** series, as well as rotary volumetric piston fillers from the **IND-Dose 48 RP** series.

Capacity: 1000 to 24000 bph

- **Electronic control dosing using Weight sensors or Flow Meters.** For perfect accuracy and high capacity filling of a large variety of products.

For specific products and containers for which filling with no contact between the container and the filling valve is desirable we offer our experience synthesized in the weight fillers from the **IND-Dose 49WT** series and the flowmetric fillers using Electro-magnetic Flow Meters or Coriolis Flow Meters from the **IND-Dose 43F** series. The lack of moving and sealing parts like springs, seals, pistons and others prevents breaking the flow structure. Typical application of this technology are: in the filling of microbiologically sensitive products, due to the capability for adequate washing and sterilization; in the filling of foamy products due to the laminar product flow generated by the filling valve; for edible and motor oils and for cosmetics.

Capacity: 1000 to 24000 bph

ИНДЕКС-6® предлагает лучшее решение для продуктов с разнообразным поведением при розливе. Мы разработали ноу-хау для многих различных методов дозирования и розлива.

Для работы с пенообразующими, густыми, ароматными, высокоалкогольными, микробиологически чувствительными продуктами, продуктами с длительным сроком хранения (Extended Shelf Life - ESL) и продуктами с кусочками, мы специализировались в:

- **Дозирование по объему и поршневой розлив.** Для густых и вязких продуктов - классическая технология сочетания цилиндра, поршня и трехходового крана. Цилиндры сделаны из нержавеющей стали AISI 4571TT и имеют твердую зеркально полированную внутреннюю поверхность. Уплотнения поршней отвечают FDA, 3-A требованиям и Директивам оборудования ЕС. Трехходовые краны с коническим дизайном, что делает их подходящими для работы при температуре от 40 до 95°C.

- линейные машины поршневого розлива по объему с механическим, пневматическим или серво приводом серии **IND-Dose 41** и **IND-Dose 42**;

- роторные машины поршневого розлива по объему серии **IND-Dose 48 RP**.

Производительность: от 1000 до 24000 бутылок/час.

- **Электронный контроль дозирования** - с весовых датчиков или расходомеров (флоуметров). Для исключительной точности и высокопроизводительного розлива широкой гаммы продуктов. Для специфичных продуктов и тары, при которых рекомендуется розлив без контакта между тарой и дозирующим клапаном - машинами для розлива по весу серии **IND-Dose 49WT** и с машинами серии **IND-Dose 43F** с флоуметрическим розливом, при котором использованы электромагнитные флоуметры (расходомеры) или расходомеры Кориолиса. Отсутствие движущихся или уплотняющих частей, таких как пружины, уплотнения, поршни и др., предотвращает прерывание потока. Типичное приложение - для работы с микробиологически чувствительными продуктами, из-за возможности полноценной мойки и стерилизации; для пенообразующих продуктов, из-за ламинарного потока наполняющего клапана; для розлива растительных и машинных масел, косметики.

Производительность: 1000 до 24000 бутылок/час.

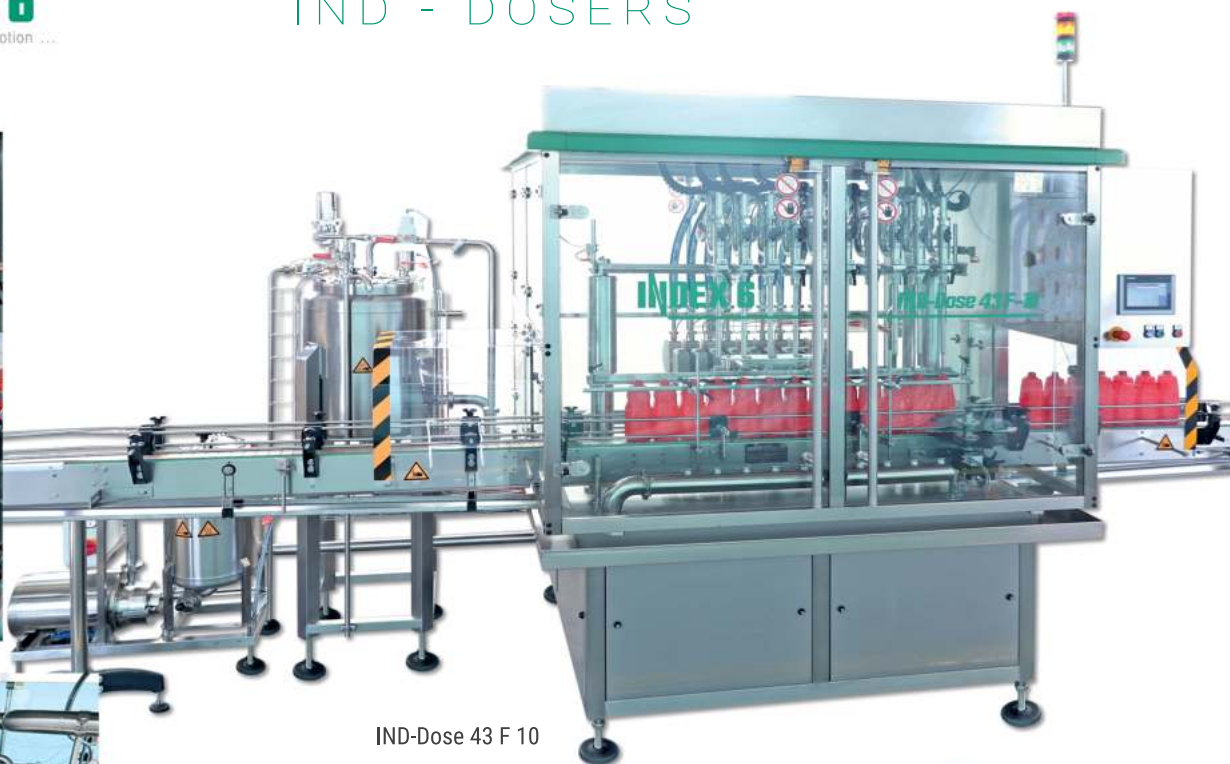


IND-Dose 42VS 12

Linear volumetric filler with mechanical drive and 12 dosing cylinders

Линейная машина розлива по объему с механическим приводом и 12 дозирующими цилиндрами





IND-Dose 43 F 10

Linear flowmetric filler with 10 filling heads

Линейная машина флоуметрического розлива с 10 наполняющими головкам



IND-Dose 42-PS8

Linear volumetric filler with 8 dosing cylinders

Линейная машина розлива по объему с 8 дозирующими цилиндрами



IND-Dose 43F-4G



FILLING SYSTEMS

INDEX-6® offers a wide range of rotary filling machines for foamy, dense, aroma-rich, highly alcoholic, microbiologically sensitive, ESL and particles containing products:

- **Level dosing and filling with low vacuum.** For filling of liquids and homogenous products like water, wine, spirits, juices.

The machines from the **IND-Dose 46LV** series use a special filling valve that seals the container throat, carries out de-aeration and fills the bottle with product. Moderate dry vacuum is used to allow faster filling and suck out air bubbles and foam.

Capacity: 1200 to 18000 bph

- **Level dosing and filling with high vacuum.** For filling of dense homogenous products in glass or metal containers or toppings/brine in already filled containers.

For such products we use **IND-Dose 47HV** with a special valve that seals the container and links it to group of high-vacuum tank, vacuum pump with water ring for high vacuum (up to -0.9 bar) and screw pump for returning of excessive product to the product tank. The result is excellent de-aeration of the container and rapid homogenous filling with product or topping.

Capacity: 2000 to 18000 bph

ИНДЕКС-6® предлагает большую гамму роторных разливочных машин для густых, ароматных, высокоалкогольных, микробиологически чувствительных продуктов, продуктов с длительным сроком хранения (Extended Shelf Life - ESL) и для продуктов с кусочками:

- **Дозирование по уровню и розлив при низком вакууме.** Для розлива жидких гомогенных продуктов, таких как вода, вино, алкоголь, сок.

IND-Dose 46LV использован специальный клапан розлива, который уплотняет горло бутылки, деаэрирует и наполняет бутылку продуктом. Для обеспечения более высокой производительности розлива и удаления воздушных пузырей и пены, используется низкий сухой вакуум.

Производительность: 1200 до 18000 бутылок/час

- **Дозирование по уровню и розлив при высоком вакууме.** Для розлива густых гомогенных продуктов в стеклянную или металлическую тару и для розлива заливок/маринада в уже наполненную тару.

IND-Dose 47HV - оснащенные специальным клапаном, который изолирует тару и связывает ее с узлом высоковакуумного резервуара, вакуумного насоса вместе с водяным кольцом для высокого вакуума (до -0,9 Бара) и винтовым насосом для возвращения лишнего продукта к резервуару. Результат - отличная деаэрация, быстрый розлив продукта или маринада.

Производительность: 2000 до 18000 бутылок/час.



IND-Dose 48 RP-35

Rotary volumetric filler for dense products

Роторная машина розлива по объему густых продуктов





IND-Dose 46 LV

Rotary machine for gravitational filling by level

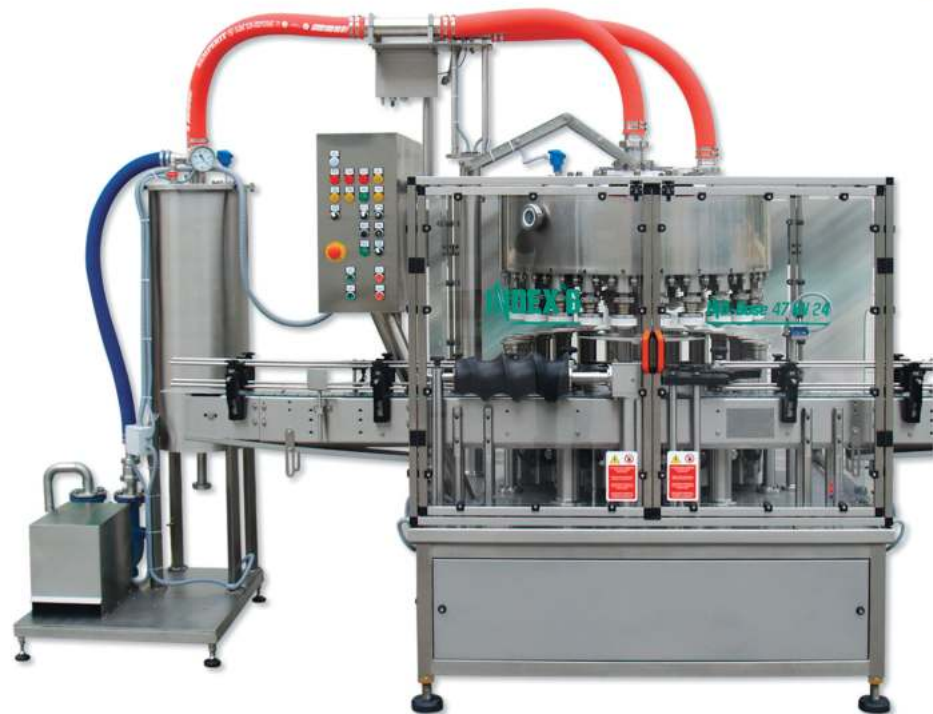
Роторная машина гравитационного розлива по уровню



IND-Dose 47 HV

Rotary high-vacuum filler for dense homogenous products and stews. Dosing by product level

Роторная дозировочная машина розлива под высоким вакуумом густых продуктов и маринадов. Дозирование по уровню продукта



IND-Dose 46 PO

Rotary machine for hot filling and dosing by product level

Роторная машина горячего розлива и дозирования по уровню продукта



CLOSING SYSTEMS

For the large variety of closure types used for the different products in the food, beverage and chemical industry **INDEX-6®** manufactures and supplies a wide range of closing machines, including:

- **Twist-Off cappers. For glass bottles and jars.**

Our Twist-Off capping range includes automatic machines from the **IND-Close 14** and **IND-Close 12** series using disc-type or belt-type closing mechanism. We have different cap feeding mechanisms allowing us to offer solutions for a capacity range of up to 18000 bph.

Our Twist-Off closing machines include features like vacuum creation through steam injection, motorised adjustment and electronic synchronisation of speeds.

The **IND-Close 12** system can work with both Twist-Off and Press-Twist caps.

For capping of special products, such as caviar and luxury confectionery, which require the air to be exhausted from the jar without the use of steam in order to create dry vacuum, we offer the compact semi-automatic machine model **IND-Close 16** with built-in vacuum device and precisely adjustable capping head for Twist-off caps.

To verify the vacuum generation after closing, we offer testing machines **IND-Test 61** and **IND-Test 61S** with capacities up to 8000 bph and up to 18000 bph correspondingly. Vacuum measurement is performed indirectly by contact or no-contact measurement of the cap slump.

Для большого разнообразия типов укупорки для различных продуктов в пищевой промышленности и в индустрии бытовой химии **ИНДЕКС-6®** производит широкую гамму укупорочных машин, которая включает:

- **Укупорочные машины для Twist-Off крышек.** Для стеклянных бутылок и банок.

Разнообразие укупорочных машин, которые мы предлагаем, включает автоматические машины серий **IND-Close 14** и **IND-Close 12**, при которых используется дисковой или ременной укупорочный механизм. Мы разработали различные устройства для подачи крышек, что позволяет предложить решения для работы с производительностью до 18000 штук/час. Наши Twist-Off укупорочные машины имеют такие функции, как: создавать вакуум посредством впрыска пара, моторизованная наладка или электронная синхронизация скоростей.

Серия **IND-Close 12** может работать с Twist-Off и Press-Twist крышками.

Для укупорки специальных продуктов, таких как икра или кондитерские изделия класса люкс, при которых необходимо вытянуть воздух из банки для, получения сухого вакуума, предлагаем компактную полуавтоматическую машину модель **IND-Close 16**, с встроенным вакуумным устройством и укупорочной головкой для Twist-off крышек с совершенно точным регулированием.

Для проверки вакуума после укупорки мы предлагаем тест машины **IND-Test 61** и **IND-Test 61S** с производительностью до 8000 бутылок в час и 18000 бутылок в час соответственно. Измерение вакуума осуществляется контактным или бесконтактным измерением впадины крышки.



Disc closing mechanism/ Укупорочный механизм с дисками



Belt closing mechanism/ Укупорочный механизм с ремнями

IND-Close 14 M

Capacity up to 5000 pcs/hour

Производительность до 5000 штук/час

IND-Close 12 E

Capacity up to 18 000 pcs/hour

Производительность до 18000 штук/час



IND-Close 12 M

Capacity up to 6 000 pcs/hour
Производительность до 6 000 штук/час



IND-Close 14 E

Capacity up to 8000 pcs/hour
Производительность до 8000 штук/час



IND-Close 11

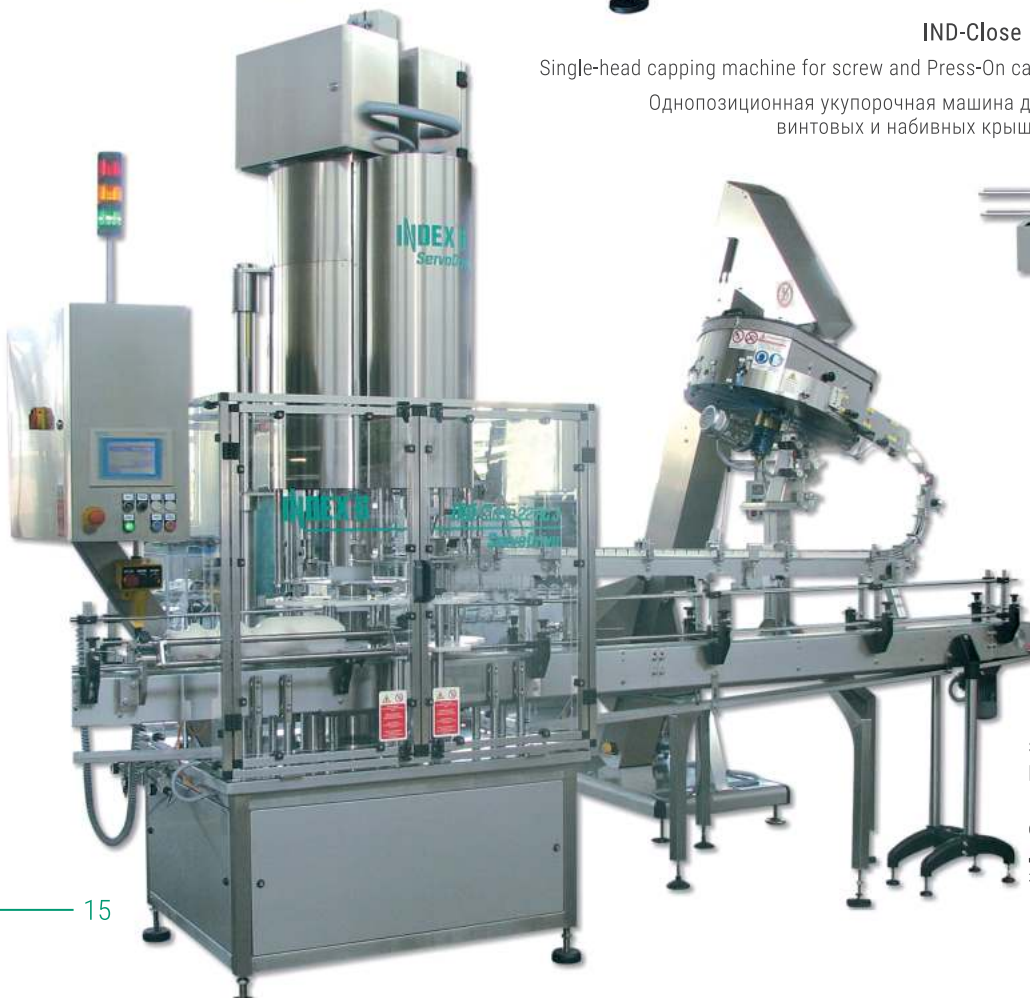
Single-head capping machine for screw and Press-On caps
Однопозиционная укупорочная машина для винтовых и набивных крышек



IND-Close 22 RC 3 Servo Drive

Rotary capping machine with vision system and servo-controlled capping heads for cap orientation and precise cap screwing

Роторная укупорочная машина с визуальной системой и серво-контролем укупорочных головок для ориентирования крышки и аккуратного завинчивания



CLOSING SYSTEMS

- **Screw cap cappers.** Applying plastic pre-threaded screw cap on glass and plastic bottles. For plastic screw caps we use our closing machines from the **IND-Close 11** and **IND-Close 22** series equipped with magnetic capping heads using hysteresis technology and a Pick & Place device. They allow for precise adjustment of the closing torque which guarantees a combination of secure closure and easy opening. Different number of closing heads are used for the different capacity requirements.

- **Click-cap cappers.** For application of Press-On (click) caps on plastic bottles. For application of Press-On caps on bottles or buckets **INDEX-6®** offers the closing machines from the **IND-Close 11** and **IND-Close 22** series equipped with a Press-On closing head with gripping end piece.

- **Pilfer-Proof cappers.** For closing with aluminum R.O.P.P. caps. For the various types of Pilfer-Proof aluminum caps available on the market we offer our closing machines from the **IND-Close 11PP** and **IND-Close 22PP** series. They use threading heads with independently adjustable rollers. Different number of closing heads are used depending on the capacity requirements. The single head **IND-Close 11PP** can be manufactured in a multi cap version allowing it to handle both R.O.P.P. caps and T-plugs.

- **Corking machines.** For application of natural and synthetic corks. For closing with cork pugs the machines from the **IND-Close 11 Cork** and **IND-Close 22 Cork** series are a very good solution. They use single or multiple closing heads with a removable four-jaw cork-shrinking instrument. Features such as cork dust cleaning and inert gas injection are available.

- **Special purpose machines.** For some non-standard closure needs we have designed and supply the closing system **IND-Close 18**. It comprises a device for application and sealing for an aluminum foil cap on the container throat and a subsequent closure device for Press-On or screw caps.

- Укупорочные машины для винтовых крышек

Для укупорки стеклянной и пластиковой тары пластмассовыми крышками с резьбой. **IND-Close 11** и **IND-Close 22**, комплектованы магнитными укупорочными головками с гистерезисной технологией и Pick & Place устройством. Они делают возможной точную, аккуратную настройку укупорочного усилия, что обеспечивает плотное закрытие и легкое открытие. Для различных производительностей мы предлагаем машины с различным количеством укупорочных головок.

- Укупорочные машины для набивных крышек

Для укупорки пластиковыми набивными крышками пластиковой тары (бутылок, флаконов, ведерок).

IND-Close 11 и **IND-Close 22**, комплектованные набивными укупорочными головками с захватывающими (гриперными) наконечниками.

- Укупорочные машины для алюминиевых крышек тип Pilfer-Proof

Для укупорки алюминиевыми R.O.P.P. крышками без предварительной резьбы.

IND-Close 11PP и **IND-Close 22PP** - в машинах использованы вальцующие резьбующие головки с независимо настраиваемыми роликами. Для различных производительностей используются разное количество укупорочных головок.

Однопозиционная укупорочная машина **IND-Close 11PP** предлагается и в многофункциональной версии, для работы с R.O.P.P. крышками или Т-пробками.

- Укупорочные машины для корковых пробок

Для укупорки синтетическими или пробками из натурального корка.

IND-Close 11Cork и **IND-Close 22 Cork** - в машинах использованы одна или несколько укупорочных головок с четырьмя инструментами - челюстями для сжатия пробки. В виде комплектации можно добавить устройство обдува корковой пыли и впрыск инертного газа перед укупоркой.

- Машины для запайки фольгой

IND-Close 18 - для некоторых нестандартных типов укупорки.

Машина ставит и приклеивает методом запайки алюминиевую фольгу на горловину бутылки и закрывает бутылку винтовой или набивной крышкой.



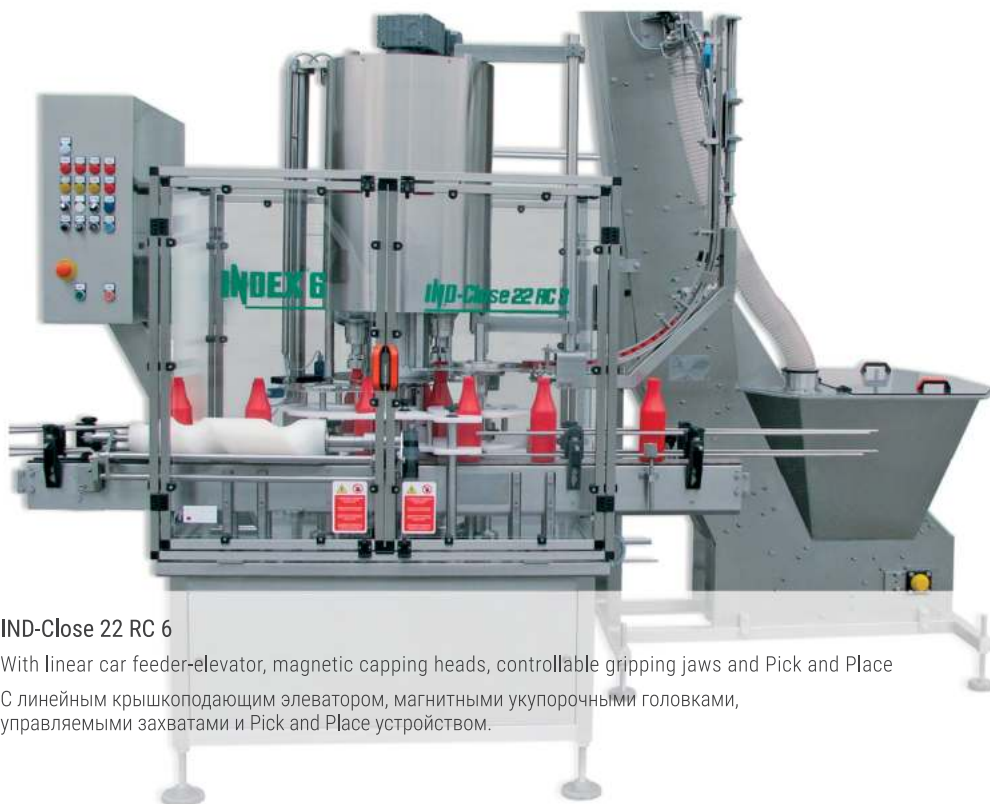
IND-Close 22 RC 4

With centrifugal cap feeder and magnetic capping heads

С центробежным крышкоподающим ориентатором и магнитными укупорочными головками



IND - CAPPERS



IND-Close 22 RC 6

With linear car feeder-elevator, magnetic capping heads, controllable gripping jaws and Pick and Place

С линейным крышкоподающим элеватором, магнитными укупорочными головками, управляемыми захватами и Pick and Place устройством.



IND-Close 22

With vibrating cap feeder, controllable gripping jaws and Pick and Place

В выполнении для укупорки контейнеров для моторных масел



IND- Close 22RC 6



LABELING SYSTEMS

Having the most accurately placed labels and absolutely reliable application are obligatory conditions regardless of the label types and the capacity that you require for your products. **INDEX-6®** has developed various automatic labeling machines and complete turnkey label packaging systems that use different types of labeling technology utilizing a different number of labeling stations and guaranteeing an application that renders label inspection needless.

The labeling machines of **INDEX-6®** are capable to work with paper, polyethylene and other saturated or transparent labels and all types of glass, PET, HDPE, PP and tin containers.

For our turnkey solutions we offer hot glue labeling machines for roll-fed and pre-cut labels, cold glue labelers, self-adhesive labelers, sleeve labeling machines and capsules applicators.

The machines from series **IND-Lab 31**, **IND-Lab 32**, **IND-Lab 33** and **IND-Lab 34** are linear pressure sensitive labelers that provide surface labeling of flat, flask, cylindrical and conical containers with medium and medium-high capacity and application complexity. They are designed to apply self-adhesive labels on the front and back, wrap-around labels, collars, L and U type tamper evident labels and excise labels. The machines from the **IND-Lab 36** series are rotary labelers with appreciable labeling power, providing high performance and high positioning accuracy even for complex container shapes, label positions and label combinations.

The **IND-Lab 38** series comprises machines for application of thermo-shrinkable labels and steam tunnels for shrinking of the labels. Our sleeves work with full-body sleeve, partial sleeve and tamper-evident thermo-shrinkable label. The steam tunnels use up to five different temperature sections allowing graduate label shrinking and accurate shape following.

For capsules on the bottle neck **INDEX-6®** offers the machines from series **IND-Caps 84** which provide application of thermo-shrinkable capsules and rolling of poly-laminated capsules, both on one and the same machine.



IND-Lab 31

Machines for sticking of one label on cylindrical and conical containers.
Equipped with a belt-type spacing module

Машины для наклеивания одной этикетки на цилиндрическую и конусовидную упаковку
Оснащены ременным модулем для обеспечения шага между упаковками

Высокая точность позиционирования и надежное наклеивание являются обязательными условиями независимо от производительности и типа этикеток, которые вы используете для ваших продуктов.

Этикетировочные машины **ИНДЕКС-6®** работают с бумажными, полиэтиленовыми и с другими плотными или прозрачными видами этикеток для всех видов стеклянной, PET, HDPE, PP и металлической тары. В виде комплексного решения мы предлагаем этикетировочные машины с использованием горячего клея для этикеток из рулона и для предварительно отрезанных этикеток; этикетировочные машины с использованием холодного клея; этикетировочные машины для самоклеющихся этикеток; этикетировочные машины для термоусадочных этикеток типа sleeve; и для укладки капсулы на горло бутылки.

Линейные машины - **IND-Lab 31**, **IND-Lab 32**, **IND-Lab 33** и **IND-Lab 34** обеспечивают наклеивание на поверхность плоской, овальной, цилиндрической и конической тары с умеренной до умеренно-высокой производительностью и сложностью расположения этикетки; предназначены для наклеивания самоклеющихся этикеток на переднюю и заднюю часть тары, как и для наклеивания круговой/окружной этикетки, кольеретки, защитных этикеток формы Г и П и акцизных марок.

Роторные этикетировочные машины **IND-Lab 36** - со значительным рабочим потенциалом, позволяет высокую производительность и точность нанесения даже при сложных формах тары и расположения этикеток.

Серия **IND-Lab 38** - для нанесения термоусадочных этикеток с паровым туннелем для усадки этикеток, могут работать с целой или частичной этикеткой, как и с кольцом безопасности. Паровые туннели состоят из необходимого количества температурных секций, которые гарантируют постепенную усадку этикетки точно по форме тары.

Для нанесения капсул на горло бутылок - машины серии **IND-Caps 84**, которые обеспечивают аппликацию и усадку термоусадочных капсул, как и обкатывание полиламинатных капсул на одной и той же машине.



IND-Lab 31 H

Machines for sticking of a top label or an L-shaped label

Машины для наклеивания топ этикетки и акцизной марки





IND-Lab 32



IND-Lab 32 V

Machines for application of front and back labels on cylindrical containers. These machines use vacuum system for precise positioning of the labels.

Машины для наклеивания одной этикетки и контр-этикетки на цилиндрическую упаковку. Эти машины используют вакуумную систему для точного позиционирования этикеток.



IND-Lab 32 Combi

Machines for application of 2 labels on 2 opposite sides of flat and oval containers or 1 (wraparound) label on cylindrical containers.

Машины для наклеивания двух этикеток на две противоположные стороны плоской и овальной упаковки или для наклеивания одной круговой этикетки на цилиндрическую упаковку.



LABELING SYSTEMS



IND-Lab 36

Rotary machines for sticking of labels on cylindrical, oval, conical and complex containers. Up to five sticking modules can be assembled. The machines are completed with an orientation device for the containers with bottom or side notch.

Роторные машины для наклеивания этикеток на цилиндрическую, овальную, конусовидную и многогранную упаковку. Могут быть монтированы до пяти модулей для наклеивания. Укомплектовываются устройством для донной или боковой ориентации упаковок.



IND-Lab 38 Sleeve

Machines for application of thermo-shrinkable sleeve label. Capable of placing a tamper-evident label.

Машины для аппликации полных или частичных термоусадочных (sleeve) этикеток.



Steam tunnel for heating of the thermo-shrinkable sleeve labels.

Паровой туннель для усадки термоусадочных (sleeve) этикеток

INDEX-6® manufactures machines for rinsing and drying of glass and plastic containers. Depending on the concrete application we offer Linear and Rotary rinsing machines that work with various combinations of rinsing solutions - water, ozone treated water, hydrogen peroxide solution, sterile air, hot air, steam.

For capacities from 4000 to 16000 containers/hour and when a large variety of containers types and shapes is used in the factory, we offer our universal linear gripping rinsing machine model **IND-Wash 56**. It can be very easily adjusted for operation with different containers. It is capable to work with cylindrical, flat and polyhedral containers with volumes ranging from 0.12 to 1.7 liters in its standard edition. Special editions of this machine can work with containers up to 3 liters. For glass and plastic bottles we have designed and supply rotary machines from the **IND-Wash 55** series. It comprises machines with different size - with 9 to 60 rinsing valves - that correspond to capacities from 1000 to 20000 bph.

Depending on concrete application and product technology requirements the machines apply single or double treatment with stationary nozzles or with nozzles sinking into the container.

When higher requirements to container cleanness are applicable and containers have to be sterile, the machines from the **IND-Wash 55** series is supplied with various additional devices - for ozone treatment - the **IND-OZ** series, for hydrogen peroxide solutions and sterile water creation - **IND-HOSW**.

By using rinsers from the **IND-Wash 55** series in double rinsing column combination allowing great increase in rinsing times and using hydrogen peroxide and sterile water, we achieve very high sterilization level.

For water sensitive products like edible oils, mayonnaise and others the containers must be completely dry after cleaning. For such products we apply dry rinsing technology for the PET and HDPE containers, by spraying them with filtered air. For glass and metal containers we apply drying and sterilization after rinsing using our hot sterile air device **IND-Blow 86**.

Компания **ИНДЕКС-6®** производит машины для ополаскивания и сушки стеклянной и пластиковой тары. В зависимости от конкретного приложения, мы предлагаем линейные и роторные ополаскивающие машины, которые работают с разнообразными комбинациями ополаскивающих и стерилизующих растворов - вода, озонированная вода, раствор перекиси водорода, стерильный воздух, стерильная вода, горячий воздух, пар.

Для производительностей - 4000 до 16000 шт/час, и при использовании большого разнообразия форматов тары мы предлагаем нашу универсальную гриперную ополаскивающую машину **IND-Wash 56**. Машина очень легко перенастраивается для работы с различными форматами тары. Стандартное выполнение машины совмещает работу цилиндрической, плоской и многогранной тары объемом от 0,12 до 1,7л. Специальное выполнение машины может предложить работу с тарой до 3 литров.

Для стеклянных и пластиковых бутылок мы предлагаем роторные машины серии **IND-Wash 55**. Это машины различного размера, имеющие от 9 до 60 ополаскивающих дюз, предназначенные для производительности от 1000 до 20000 бутылок в час. В зависимости от конкретного приложения и технологии розлива, машины предлагают единичную или двойную обработку (дезинфекция + ополаскивание) стационарными или погружающимися дюзами.

Чтобы предложить комплексное решение, машины серии **IND-Wash 55** комплектуются различными дополнительными устройствами - для приготовления озонированной воды - **IND-OZ** для приготовления раствора перекиси водорода и стерильной воды - **IND-HOSW**.

При высоких требованиях стерильности тары и при высокой производительности, машины серии **IND-Wash 55** предлагаются в варианте с двумя колоннами - одна для стерилизации и одна ополаскивающая, что значительно увеличивает время обработки и обеспечивает очень высокий уровень стерильности, при употреблении перекиси водорода и стерильной воды.

Для продуктов, чувствительных к воде, такие как различные виды растительного масла, майонеза и другие, тара должна быть абсолютно сухой после ополаскивания. Для этого мы предлагаем машины для сухой чистки вакуумом или для обдува фильтрованным воздухом для PET и HDPE тары. Для стеклянной и металлической тары используем стандартные машины для ополаскивания в комбинации с машиной для сушки горячим воздухом - **IND-Blow 86**.



SANITIZING SYSTEMS

IND-CIP S3

System for automatic preparation of rinsing and disinfection solutions

Система приготовления моющих растворов и санитарной обработки



IND-Wash 56

Linear gripper-type washing machine suitable for treatment of containers with irregular shape

Линейная ополаскивающая машина с поворотным туннелем



IND-HOSW

System for automatic preparation of rinsing and disinfection solutions

Система приготовления моющих растворов и санитарной обработки

For group-packing of products at the end of the filling line **INDEX-6®** offers two types of machines:

- The **IND-Pack 29** series for group-packing in thermo-shrinkable foil.
- The **IND-Pack 24** series for packing in cardboard boxes.

For both types of group-packing we offer integral solutions:

- We use special dividers to form groups of cylindrical, flat or square containers, as well as containers with a complex shape.
- Our machines from the **IND-Pack 29** series can insert a flat cardboard pad or cardboard tray with walls underneath the containers.
- We offer cardboard box erection and closing with adhesive tape or hotmelt glue.
- We secure ready packs/boxes conveyance to palletizing.



Для групповой упаковки готовой продукции в конце линии розлива **ИНДЕКС-6®** предлагает два различных видов машин:

- Серия **IND-Pack 29** для групповой упаковки термосжимаемой пленкой.
- Серия **IND-Pack 24** для групповой упаковки в картонные коробки.

И для двух видов групповой упаковки мы используем интегрированные решения:

- Специальные разделители для оформления групп из цилиндрических, плоских, квадратных бутылок или из бутылок сложной формы.
- Машины серии **IND-Pack 29** могут также работать с вкладыванием прямой картонной подставки или лотка с бортиками под группу бутылок.
- Возможность автоматического раскрытия коробов и автоматического заклеивания горячим клеем или скотч лентой.
- Передвижение готовых пакетов к зоне палетизации.



IND-Pack 24



PACKING SYSTEMS



IND-Pack 29 Classic

Capacity 8 to 24 pack/min

Производительность от 8 до 24 упаковок/минута



IND-Pallet 23 PL

Palletizer/ Палетизатор

Capacity up to 35 pallets/h / Производительность до 35 коробок/час

Different type of configurations / Разнообразие конфигураций



CONVEYOR SYSTEMS

Conveyors, buffer systems, auxiliary equipment

To provide container handling between the separate technical processes such as bottle blow-moulding, depalletizing, rinsing, filling, closing, labeling, group-packing and palletising, **INDEX-6®** produces and supplies integrated solutions from the **IND-Trans** series:

- **Air conveyors** from the **IND-Trans 71 Aero** series - for the handling of PET and HDPE bottles.
- **Plate conveyors** - straight or turning, with stainless steel or plastic plates, from the **IND-Trans 71** series - for handling of glass, plastic and metal containers.
- **Buffer systems** – multi-lane straight and turning conveyors with precise speed regulation from the **IND-Trans 72** series, ensuring smooth and continuous line operation and minimal downtime.
- **Loading and unloading rotating tables** from the **IND-Trans 73** series for easy loading/unloading of lines without blowing and group-packing.
- **Rejection devices** for automatic separation of the good from the non standard production, based on various criteria such as weight, vacuum and others.

Конвейеры и вспомогательное оборудование

Для обеспечения передвижения тары между отдельными технологическими процессами - от производства бутылок через депалетизацию, ополаскивание, розлив, укупорку, этикетировку, групповую упаковку и палетизацию - **ИНДЕКС-6®** производит и предлагает интегрированные решения серии **IND-Trans**:

- **Воздушные конвейеры** серии **IND-Trans 71 Aero** - для передвижения пустых PET и HDPE бутылок.
- **Пластиначатые конвейеры** - прямые или с поворотами, с цепями из нержавеющей стали или из пластика, серии **IND-Trans 71** - для передвижения стеклянной, пластиковой и металлической тары.
- **Накопительные системы** - многоленточные прямые или с поворотами конвейеры с регулировкой скорости, серии **IND-Trans 72**, обеспечивают плавную и непрерывную работу линии с минимальным временем технологического простоя.
- **Загружающие и накопительные поворотные столы**, серии **IND-Trans 73** для легкой загрузки/разгрузки бутылок на линию, которая не комплектована автоматическим оборудованием для выдува бутылок и оборудованием для групповой упаковки.
- **Отбраковывающие устройства** для автоматического отделения годной и негодной продукции по заданным критериям, например как по весу или по необходимому количеству вакуума и другие.



CONTAINER



PET



HDPE



GLASS



CAN



MILK & DAIRY
PRODUCTS



JUICE &
NECTARS



SEED AND
VEGETABLE
OILS



KETCHUP &
CONDIMENTS



LIQUID
FOOD



DENSE &
VISCIOUS



WATER &
ENERGY
DRINKS



WINE &
SPIRITS



MOTOR
OIL



COSMETICS &
HOUSEHOLD
CHEMICALS



INDEX-6 Ltd.

Ultra Clean filling & packaging lines for food and nonfood liquid products

Phone/Fax: (+359 32) 601 560; 601 570, Fax: (+359 32) 674 499

28 B, Kuklensko Shosse Street; Plovdiv 4004, Bulgaria

E-mail: info@index-6.com

www.index-6.com

www.milkfilling.com

www.oil-filling-lines.com

www.ketchupfilling.com

www.detergentsfilling.com



Management
System
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
www.tuv.com
ID 9105062629



© 2023 INDEX-6 Ltd. All rights reserved. INDEX-6 reserves the right to change design and the parameters of its products without notice. (04-2023 edition)
© 2023 ИНДЕКС-6 ООД Все права сохранены. ИНДЕКС-6 оставляет за собой право изменять дизайн и параметры своих продуктов без предупреждения.
© 2023 ИНДЕКС-6 ООД Всички права запазени. ИНДЕКС-6 си запазва правото да изменя дизайна и параметрите на своите продукти без предупреждение.